







Metalux™ 9336-38 2K Sellador



COMPONENTES Metalux 2K Sellador (9336, 9337, 9338), MS Endurecedor (9091, 9092, 9093), Reductores Universales (1156, 1157, 1158)


APLICACIÓN Una sola capa
 20 ó 30 minutos antes de recubrir con una capa base.


PROPORCIÓN DE MEZCLA 4 : 1 : 1


TIEMPOS DE SECADO Para aplicar capa de acabado – 20-30 Minutos


VISCOSIDAD ZAHN #3
 18 Segundos


COV 443 gramos / litro
 3,7 lbs / galón
 0,44 g / cm³



GENERAL

DESCRIPCIÓN

Metalux™ 9336 (Blanco), 9337 (Gris) y 9338 (Negro) 2K Sellador es un sellador de uretano que no se puede lijar, se aplica sin dificultad, mantiene un color excelente y conserva el brillo para un acabado de alta calidad. Este sellador 2K aumenta la adherencia entre las capas y proporciona una capa homogénea sobre las reparaciones.

SUSTRATOS COMPATIBLES

Completamente lijado acabados OEM metal contiguo. Lijado a fondo y curado pintura metálica adyacente. Lijado correctamente 2k primers. Acero, aluminio y acero galvanizado correctamente limpiados y preparados después de una imprimación de grabado. Plástico semi-rígido y fibra de vidrio preparados correctamente.

Los productos mencionados aquí no pueden venderse en su mercado. Por favor consulte a su distribuidor para la disponibilidad del producto



MEZCLA

COMPONENTES

4 partes Metalux 2K Sellador por 1 parte MS Endurecedor y 1 parte Metalux Reductor universales. Viscosidad del espray de 13 – 14 segundos con viscosímetro Ford 4 y 77°F/25°. Listo para su uso, COV 4,6. 77°F/25°C.

De Componentes

Metalux 2K Sellador
 (9336 Blanco, 9337 Gris, 9338 Negro)
 Metalux MS Endurecedor
 (9091 Rápido, 9092 Medio, 9093 Lento)

Volumen

4
 1



Metalux Reductores Universales 1
 (1156 Rápido, 1157 Medio, 1158 Lento)

NOTA: Utilice el endurecedor lento 9093 para temperaturas superiores a 100°F/38°C. Utilice el endurecedor muy rápido 9082 para temperaturas inferiores a 75°F/23°C. Se debe recubrir en una hora.

Tamaño de envase

- 1 Galón (3,75 litros)
- 1 Cuarto de galón (0,94 litros)



APLICACIÓN

CONFIGURACIONES DE LA PISTOLA DE ROCIADO:

Gravedad HVLP (Alto volumen, baja presión)	1,3 -1,4 mm	1,0 – 1,5 (Bar)	6-8 PSI
Alta eficiencia	1,3 – 1,4 mm	1,0 – 1,5 (Bar)	17-19 PSI

*En la boquilla Presión de entrada

Nota: Consulte al fabricante de la pistola pulverizadora para obtener más información relativa a la presión de entrada HVLP.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Lije la superficie utilizando una papel de lija P400 o de grano más fino para colores lisos. Utilice una papel de lija P500 o de grano más fino para los colores perlados o metalizados antes del sellado.

APLICACIÓN

Aplique una sola capa homogénea. Deje que se evapore durante 20 ó 30 minutos antes de recubrir con una capa base.

NOTA: Las superficies grandes de metal necesitan recubrirse con METALUX® 8816 Imprimador de Grabado de Metales 2K antes de aplicar el sellado.



TIEMPO DE SECADO

SECADO AL AIRE

75°F (24°C)

Tiempo para lijado	No recomendado
Tiempo para aplicar capa de acabado	20-30 Minutos



PROPIEDADES FÍSICAS

Espesor de la película	±19 micras/0,75-1,0 mils de pulgada por capa fina
Sólidos por volumen mezclado	N/A
Cobertura teórica	Aprox. 526 pies cuadrados (48,86 m2) con 1 milésima de pulgada espesor de película seca/galón de mezcla
Capas recomendadas	1



EPS por capa
Duración de empleo

Aprox. 1,0 mils de pulgada
8 Horas @77°F (25°C)

TEMPERATURA
200°F (93°C)

ÁREAS DE VOC REGULADAS

Las siguientes instrucciones se refieren al uso de productos que pueden ser restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas de VOC (compuestos orgánicos volátiles). Siga el uso y las recomendaciones de mezcla indicados en el Cuadro de productos compatibles con VOC de su área.

SEGURIDAD Y MANIPULACIÓN

Solo para uso industrial por profesionales y pintores capacitados. Prohibida su venta o uso para el público general. Antes de usar, lea y siga todas las etiquetas y las precauciones de la ficha de datos de seguridad del material/ficha de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés). Al mezclar con otros componentes, la mezcla contendrá los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar que contienen isocianatos pueden causar irritación en los órganos respiratorios y reacciones de hipersensibilidad. No se debe solicitar a personas con asma, con alergias y con un historial de afecciones respiratorias que trabajen con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete ni suelde el recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtros de partículas aprobado por el Instituto Nacional de Salud y Seguridad Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) ni sin la ventilación y guantes adecuados.

Revised: julio de 2018

En los Estados Unidos y Canadá:
1.855.6.AXALTA
metalux.us

